

# 连云港污水厂有机废气治理设备供应厂家

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：19

我们每个人都希望生活在一个干净，无污染的环境，因为在这样的环境，我们的生活可以快乐，我们的身体可以健康。然而，社会上存在着许多值得思考的环境问题。我们也将尽自己的一份力量来保护这样一个美丽的环境。如今，社会上的汽车越来越多。汽车的尾气排放是一个大问题，对环境造成了很大的污染。这是一个亟待解决的问题。废气处理尤其重要。废气处理设备更加的重要。当谈到废气的处理，我相信很多人心里都有这样一个概念，那就是，一些汽车或一些生活中的一些废气，如果排放了，该如何处理呢？在这样的废气处理过程中，其实，一些主要的费用是很多的，所以我们必须采取非常先进的方法，减少一些我们的经济，我们可以让更多的人适应这样的废气处理。当我们谈到废气处理时，我们首先要了解废气的来源，废气的来源，其实是多种多样的。一般可分为工业废气和生活废气两个方面。工业废气的排放是非常大的，如果排放后不进行特殊处理，会对环境造成非常非常大的危害。生活废气是在生活生产的过程中产生的，例如，如果我们在家里烧煤或者开车出门旅行，在这样的过程中也会产生这样的排放。光催化有机废气治理设备选择盐城捷尔达。连云港污水厂有机废气治理设备供应厂家

RTO是指蓄热式热氧化技术[RTO蓄热式热氧化回收热量采用一种新的非稳态热传递方式。是把有机废气加热到760℃以上使废气中的VOC氧化分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O]氧化产生的高温气体流经特制的陶瓷蓄热体，使陶瓷体升温而“蓄热”，此蓄热用于预热后续进入的有机废气，从而节省废气升温的燃料消耗[RTO技术适用于处理中低浓度[100-3500mg/m<sup>3</sup>]废气，分解效率为95%-99%]RCO是指蓄热式催化燃烧法。先是催化剂对VOC分子的吸附，提高了反应物的浓度；其次是催化氧化阶段降低反应的活化能，提高了反应速率。借助催化剂可使有机废气在较低的起燃温度下，发生无氧燃烧，分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O放出大量的热，与直接燃烧相比，具有起燃温度低，能耗小的特点，某些情况下达到起燃温度后无需外界供热，反应温度在250-400℃。扬州光催化有机废气处理设备供应厂家工业净化设备选择盐城捷尔达。

它的工作原理是采用催化剂使有机物质吸附在催化剂表面上，从而降低有机物氧化所需要的活化能，使废气可以在更低的温度下(通常在250~400℃)进行氧化分解，也属于无火焰燃烧。蓄热式催化氧化技术具有以下优点：①起燃温度低，反应速率快；②具有更强的自适应性；③反应温度低可抑制NO<sub>x</sub>的产生；④可处理VOCs浓度更低的有机废气，通常VOCs浓度达到1g/m<sup>3</sup>以上，系统即可在不加入辅助热量的条件下稳定运行。但催化氧化技术也有自身的局限性，比如催化剂一般都有选择性，用于复杂组分有机废气氧化时难度较大；不同的催化剂对反应温度区间有严格的要求；催化剂还有中毒失效的风险，价格也比较贵。由上述内容可知[RCO相对于RTO明显的特征是RCO的反应温度低，可处理更低浓度的有机废气。而两种技术在能耗，投资及热量回收效率等方面也存在差异。在能耗方面，蓄热氧化技术的能耗主要包括风机、水泵及其他电气设备的耗电

以及辅助燃料的消耗。辅助燃料的消耗与废气浓度、蓄热体的蓄热能力有直接关系。显然，如果废气浓度较高且蓄热体蓄热能力越强时，启动阶段结束后，系统完全可以自维持，不需要消耗辅助燃料；反之，废气浓度太低则会明显增加燃料消耗和运行成本。

工业有机废气的来源有：油品、燃气、有机溶剂在存储、转运、配送过程中溶剂的蒸发；油墨、涂料中有机物的蒸发；消毒剂、农药、染料等加工过程中有机物的泄露和蒸发；此外，还有垃圾焚烧炉中的不完全燃烧等。大多数挥发性有机化合物对人体有生理毒性和刺激性，也是。如果这些废气未经处理就直接排放，会严重污染环境，影响人们的健康。美国和日本等国家为限制VOCs的排放量也先后制定了与大气清洁相关的法律。我国也颁布了一系列和VOCs排放控制相关的标准，其中，《大气污染排放标准》(GB16297—2012)规定了33种大气污染物的排放限值。为了推动VOCs减排，近年来有很多学者致力于研究高效、节能的有机废气处理方法。用于挥发性有机物废气的方法有吸附法、吸收法、冷凝法、生物处理法、等离子体破坏法、电晕法和热氧化法等。其中，热氧化法处理挥发性有机物废气具有分解率高和能耗低的优点，近年来发展很快。热氧化法包括直接燃烧法、蓄热式氧化法、蓄热式催化氧化法和转轮浓缩-蓄热式热氧化法。本文着重介绍蓄热式热氧化技术和蓄热式催化氧化技术。1典型有机废气热氧化系统的工作原理热氧化法也称为燃烧法。电捕焦油有机废气治理设备选择盐城捷尔达。

活性炭吸附解吸催化燃烧系统产生的废气是易燃易爆气体，在催化燃烧装置中解吸再生时会产生高温气体。为保证设备的安全运行，除加强安全教育、制定安全操作规程和安全管理制度的外，采取了以下措施：1. 每个由射击人员操作的设备都配有防护栏杆。2. 电器均严格执行有关防雷、接地安全措施及保护措施，以防止各种事故的发生。3. 烟囱装有防雷装置。4. 活性炭吸附床和催化燃烧装置分别装有泄压装置。5. 在活性炭吸附床与催化燃烧装置的连接管中设置防火阀：当气体温度过高时，防火阀起到防止高温气体进入活性炭吸附床的作用，确保安全运行。6. 设置给风器控制的温度：当活性炭吸附床温度高于设定值时，给风器自动启动，补充冷空气，降低吸附床温度，保证安全运行。7. 活性炭吸附箱、催化燃烧装置分别设有超温自动报警、断电、送风降温装置。8. 活性炭吸附箱及催化燃烧装置充氮灭火喷淋装置：当活性炭吸附床内温度高于设定值时，氮气迅速充氮。如果温度仍在上升，喷淋会自动开启，确保安全。9. 高温设备和管道应采取保温措施。喷粉有机废气治理，就选盐城捷尔达。徐州化工厂有机废气

盐城捷尔达，专业提供催化焚烧有机废气治理设备。连云港污水厂有机废气治理设备供应厂家

RTO(Regenerative Thermal Oxidizer(蓄热室氧化器)主要包括蓄热室、氧化室、风机等，催化燃烧设备其原理是把有机废气加热到760摄氏度以上，使废气中的VOC在氧化分解成二氧化碳和水。氧化产生的高温气体流经特制的陶瓷蓄热体，使陶瓷体升温而“蓄热”，此“蓄热”用于预热后续进入的有机废气。从而节省废气升温的燃料消耗。陶瓷蓄热体应分成两个(含两个)以上的区或室，每个蓄热室依次经历蓄热-放热-清扫等程序，周而复始，连续工作。蓄热室“放热”后应立即引入适量洁净空气对该蓄热室进行清扫(以保证VOC去除率在95%以上)，只有待清扫完成后才能进入“蓄热”程序。连云港污水厂有机废气治理设备供应厂家

盐城捷尔达环保设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*盐城捷尔达环保设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！